**Allegato I**

**LA FIGURA DEL MANUTENTORE**

Il Manutentore esegue interventi di manutenzione, a carattere preventivo o su chiamata per guasto, ed effettua attività di assistenza, al fine di assicurare il corretto funzionamento dei macchinari/impianti destinati alla produzione e consentire il normale svolgimento delle lavorazioni. Le aree di attività fondamentali sono l'effettuazione delle riparazioni, la prevenzione di guasti e anomalie e il miglioramento delle attrezzature.

Tra i possibili compiti di un manutentore si evidenziano:

* eseguire interventi di manutenzione degli impianti;
* ispezionare periodicamente lo stato di impianti, macchine e automatismi;
* pianificare il calendario degli interventi di manutenzione programmata e preventiva;
* garantire che le apparecchiature meccaniche siano mantenute in condizioni di efficienza;
* assicurare la conformità dei macchinari alle norme in materia di sicurezza;
* intervenire immediatamente in caso di guasti;
* riparare e sostituire i componenti rotti o difettosi;
* verificare il funzionamento e l'efficienza del macchinario riparato;
* documentare le attività di manutenzione.

Le caratteristiche necessarie allo svolgimento delle attività dell’addetto alla manutenzione si riconducono alle seguenti aree di competenza:

1. Competenze strumentali

* verifica dell’adeguatezza dell’utensileria utilizzata;
* uso di strumenti tradizionali (sega, martello, chiavi…);
* uso di strumenti di misurazione (calibro, comparatore);
* applicazione di tecniche e uso di strumenti adeguati alla manutenzione ordinaria e straordinaria;
* conoscenza delle caratteristiche tecniche delle macchine.

1. Competenze organizzative

* conoscenza del funzionamento di impianti, sistemi e macchinari meccanici;
* conoscenza delle macchine utensili presenti in officina e delle lavorazioni che con esse è possibile realizzare.

1. Competenze relazionali

* capacità di coordinamento con le varie lavorazioni per manutenzioni complesse o con più addetti;
* organizzazione di interventi formativi per fornire informazioni sul corretto uso della macchina e delle sostanze necessarie per il funzionamento della macchina.

1. Competenze specifiche

* Capacità di lettura del disegno tecnico meccanico e degli schemi elettrici, pneumatici ed oleodinamici;
* Abilità manuale nell'eseguire le attività di manutenzione;
* Competenza dell'uso di software e sistemi di gestione della manutenzione computerizzati;
* Doti analitiche e problem solving;
* Capacità di lavorare in autonomia e come parte di un team di tecnici;
* Rapidità d'intervento;
* Affidabilità e flessibilità.